



公司简介

广东协旺彩印科技有限公司

Best Planner Colour Printing Technology (Guang Dong)
Co.,Ltd

CONTENTS

目录

01

关于協旺

02

阳江新工厂以及
环保措施

03

我们的客户

04

公司理念

05

产品种类介绍

06

证书与品质控制

关于協旺

我们是谁？

广东协旺彩印科技有限公司是一家领先的奢侈品包装制造商，也是一家值得信赖的高品质印刷服务提供商。自2002年起专注于印刷与包装领域。公司总部设于香港，并在中国东莞和阳江设有两座先进的生产基地，长期为国际知名品牌提供设计、包装、印刷及产品增值等服务。



我们的服务

高端包装解决方案：

- 化妆品
- 酒类
- 珠宝与钟表
- 各种奢侈品包装...

一站式制造服务：

- 产品设计与开发
- 精密制造与生产
- 质量保证与检测
- 全球物流管理





发展愿景与新生 产基地

战略扩张规划

2020年底斥资1.5亿元在阳江购置新地块，建设全新生产基地，总面积约67,000平方米，为现有厂房的三倍。

建设进展与预期

新工厂经已建设完成，并于2026年年中投入使用，届时将大幅提升公司产能与综合竞争力。



前台,会客厅



酒盒,化妆品盒
展示区



办公区

阳江新工厂以及环保措施



太阳能供电系统

系统规模与覆盖

配备约3,100块太阳能板，覆盖面积达10,000平方米，构建规模化绿色能源供应体系。

年度节能成效

每年可为工厂节省约200万千瓦时电能，显著降低传统能源消耗，减少碳排放。

液体废物固化系统

废水回收利用量

通过液体废物固化系统，每年可回收并再利用约20吨废水，实现资源循环利用。

再利用场景

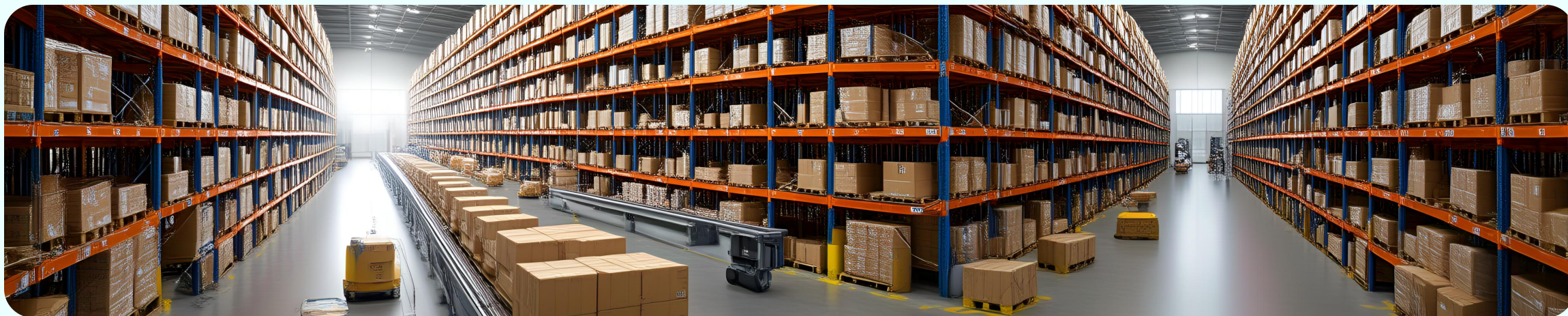
回收废水主要用于 洗手间等非生产性用水场景，减少新鲜水资源消耗。

处理流程

采用固化工艺对液体废物进行处理，由专业第三方公司负责固废后续处理，确保环保合规。



智能化仓库



提高效率

AGV/AMR 机器人自动搬运减少人工移动时间并与系统自动分拣、上架、补货

数据可视化与管理智能化

RFID实时盘点并系统自动更新库存，库存准确率可达 99% 以上，减少缺货与超储

安全性与价值

减少叉车司机、拣货员等重复性劳动力同时减少人工高空作业、叉车事故大幅降低培训成本和操作失误成本，我们认为人员应专注于管理、监控等价值更高的岗位

我们的客户

全球供应链合作伙伴

与全球多间国际供应链管理企业建立长期合作，提供高效印刷包装解决方案。

高端酒类品牌客户

服务Glenfiddich、Johnnie Walker、Singleton、Crown Royal等知名威士忌品牌，打造专属酒盒包装。

顶级美妆品牌合作

为MAC、LAMER、YSL、Estee Lauder、Tom Ford等国际一线美妆品牌提供定制化化妆品盒设计与生产服务。

公司理念

01

创意设计驱动

以创新设计为核心，融合多元素设计方案，打造兼具视觉吸引力与功能性的印刷包装产品。

02

定制化需求满足

深入理解客户特定需求，提供个性化解决方案，确保产品精准匹配客户品牌定位与市场需求。

03

尊享服务体验

从印前咨询到售后跟踪，提供全流程尊享服务，保障客户合作体验的专业性与高效性。

04

严格质量保证

依托ISO9001认证体系等全流程质检机制，从原材料到成品交付，确保产品质量稳定可靠。

产品种类介绍



酒类包装解决方案

提供高端酒盒定制，融合烫金、击凸等工艺，彰显品牌奢华质感。

化妆品包装解决方案

为美妆品牌打造专属化妆品盒，采用环保材料与精密印后加工，满足高端美妆产品的包装需求。



多元化领域拓展

凭借灵活的定制能力，产品广泛应用于奢侈品、食品、电子产品等领域，提供天地盖盒、折叠盒等多类型包装，适配不同场景的存储与展示需求。

核心技术优势

设计与工程专长

我们专注的工程与研发团队在结构设计方面拥有丰富的专业知识和多年成熟经验。凭借这一基础，我们能够为客户提供量身定制的精密解决方案。

卓越的先进印刷

印刷是我们行业的核心，我们持续投入创新，以保持和技术前沿。我们的专家擅长掌控纸张与油墨之间的微妙关系，确保卓越的印刷清晰度、一致性与高品质。

前沿后加工工艺

我们提供全方位的印后工艺，以提升包装设计效果，包括：

- 烫金工艺
- 纹理处理
- 覆膜工艺
- 压凸与压凹

自动化与高效生产

通过引入先进的自动化技术，我们的生产流程变得更快速、更稳定、更高效——确保在每一个环节都能实现可靠的产出与卓越的成果。

印刷设备

德国进口九色加印油印刷机

具备高精度印刷能力，支持复杂色彩叠加与特殊油层效果，满足高端包装印刷需求。

六色UV印刷机

适用于UV油墨印刷，可实现瞬间固化，提升印刷品光泽度与耐磨性，适应多种承印材料。

多色与单色印刷机系列

配备双色及单色印刷机，灵活应对不同批量、复杂度的印刷订单，保障生产效率与成本控制。



印后加工设备

表面处理设备

包括自动过油机、覆膜机、脱机UV机，提供亮面、哑面、局部UV等多样化表面效果处理。

成型与压纹设备

压纹机可打造丰富纹理质感，裱坑机实现纸张与瓦楞的精准复合，提升包装结构强度。

模切加工设备

拥有自动模切机及手动模切机，满足大批量标准化生产与小批量定制化模切需求，精度高、效率优。



数码印刷与生产 设备

数码印刷核心设备

配备CTP网屏出版机、冲版机及绘图打印机，实现数字化印前流程，提升制版效率与精度。

全自动天地盖粘合机

2021年购入的高端生产设备，集成打角、视觉定位、成型、压泡功能，日产能超20,000套，大幅提升天地盖礼盒生产效率。



权威认证资质证书



ISO9001质量管理体系认证

标志着公司建立了符合国际标准的质量管理体系，确保产品和服务质量的稳定与可靠。



FSC森林认证

表明公司产品所使用的木材来源于可持续管理的森林，符合环保与社会责任要求。



Sedex全球性供应链社会责任全球性认证

体现公司在管理其劳工权利、健康与安全、环境和商业道德方面的重视并实际行动。



BRC全球标准认证

彰显公司在产品安全、质量控制等方面达到国际先进水平，增强客户信任。



EUDR欧盟反毁林法规认证

作为全球首个针对“毁林相关商品”的系统性法规，公司在欧盟强制要求的2027年前，已经通过认证为地球出一份力

品质保证体系



多环节质检岗位设置

设立IQC进料检料员、IPQC制程检验员、FQC成品检验员及QA品质保证员，覆盖从原材料到成品的全生产流程，各岗位人员均经过专业培训。



专业检测仪器配备

拥有粘度计、印制品耐摩擦测试仪（纸张/皮革）、可程序恒温恒湿试验机、微电脑耐破强度测试仪及振箱测试仪等，确保产品在运输前后的品质稳定。



全流程品质管控

通过各环节质检岗位的协同工作与专业检测仪器的精准检测，实现对产品质量的全面监控，保障产品符合客户要求和相关标准。



Thank You!

